

PICCOLA EASY



Unidad semi-automática de recuperación, reciclaje, vacío y carga

Recuperación	→ manual
Vacío	→ manual
Descarga aceite	→ manual
Carga aceite	→ manual
Carga refrigerante	→ automática

- Funciones de recuperación de refrigerante, vacío, prueba de estanqueidad, inyección de aceite o aditivo, carga de refrigerante y control de las presiones de trabajo
- Reducidas dimensiones para el transporte en vehículos pequeños
- Función carga de refrigerante gestionada por un módulo de control y báscula electrónica
- **Compresor con High Recovery Performance system con capacidad para recuperar más del 95% del refrigerante del vehículo**
- Cantidad a cargar programable por el usuario y parada automática de la unidad al finalizar la carga
- Robusto termoformato de ABS

Equipada con:

- Conexiones rápidas
- 2 tubos flexibles de 2,8 mt
- Destilador-separador
- 1 filtro deshidratador

Datos técnicos >	
Refrigerante >	R134a
Velocidad recuperación >	300 g/min
Capacidad bomba >	46 l/min doble efecto
Capacidad botella >	7 kg



Unidad AUTOMÁTICA de recuperación, reciclaje, vacío y carga

La más pequeña y manejable unidad **completamente automática** del mercado.

- Recuperación/Reciclaje automático
- Vacío/Test de vacío automático
- Descarga de aceite automática (con báscula electrónica)
- Carga de aceite/UV automática (con báscula electrónica)
- Carga de refrigerante automática
- Ciclo automático personalizable (recuperación-vacío-carga)
- Ciclo de lavado

- Data Base actualizable
- Nuevo display multilingüe
- Compresor High Recovery Performance system con capacidad para recuperar más del 95% del refrigerante del vehículo
- Conectores rápidos automáticos a 90° de apertura y cierre manual PARKER
- Test de vacío electrónico
- Indicación cantidad de refrigerante recuperado
- Carga de refrigerante modular para mayor precisión
- Función de lavado integrada en el software
- Impresora opcional
- Posibilidad de personalizar la impresión (5 líneas)
- Posibilidad de introducir la matrícula del vehículo (versión con impresora)
- Alarma automática de mantenimiento: la unidad avisa cuando se debe sustituir el filtro y el aceite de la bomba de vacío
- Señal acústica de función terminada

Datos técnicos >	
Refrigerante >	R134a
Velocidad de recuperación	300 g/min
Capacidad bomba	90 l/min
Capacidad botella	7 kg
Resolución báscula refrigerante	5 g
Resolución báscula aceite/UV	1 g
Temperatura de almacenamiento	-10 ÷ +50 °C
Temperatura de uso	0 ÷ 40 °C
Alimentación	230/1/50
Conexiones	3/8 SAE



Unidad de recuperación, reciclaje, vacío y carga

- Recuperación/Reciclaje automático
 - Vacío/Test de vacío automático
 - Descarga de aceite automática (con báscula electrónica)
 - Carga de aceite/UV automática (con báscula electrónica)
 - Carga de refrigerante automática
 - Ciclo automático personalizable (recuperación-vacío-carga)
 - Ciclo de lavado
- **Unidad completamente automática**
 - Data Base actualizable
 - Nuevo display multilingüe
 - Conectores rápidos automáticos a 90° de apertura y cierre manual PARKER
 - Test de vacío electrónico
 - Compresor High Recovery Performance system con capacidad para recuperar más del 95% del refrigerante del vehículo
 - Indicación cantidad de refrigerante recuperado
 - Impresora opcional
 - Posibilidad de personalizar la impresión (5 líneas)
 - Posibilidad de introducir la matrícula del vehículo
 - Alarma automática de mantenimiento: la unidad avisa cuando se debe sustituir el filtro y el aceite de la bomba de vacío
 - Señal acústica de función terminada
 - Carga de refrigerante modular para mayor precisión

Datos técnicos >

Refrigerante	R134a	Resolución básculas aceite/UV	1 g
Velocidad recuperación	300 g/min	Temperatura almacenamiento	-10÷+50 °C
Capacidad bomba	90 o 180 l/min	Temperatura de uso	0 ÷ 40 °C
Capacidad botella	20 kilos	Alimentación	230/1/50
Resolución báscula refrigerante	5 g	Conexiones	3/8 SAE

AMICA SAE - J2788

Unidad de recuperación, reciclaje, vacío y carga

- Unidad completamente automática
- Gran display LCD retroiluminado multilingüe
- Una tecla para cada función
- 4 básculas electrónicas (Refrigerante - Descarga aceite - Carga aceite - Carga aditivos UV)
- Sistema de destilación con control automático
- Función "LAVADO INTEGRADO"
- Función "FIRE & GO"
- Bomba de vacío de alta capacidad
- Impresora térmica con opción de impresión múltiple
- Database en Smart Card extraíble actualizable
- Interfaz de datos con PC mediante Smart Card
- Sonda de temperatura integrada
- Manómetro integrado de presión de botella
- Robusta carátula de ABS
- **Conforme SAE J-2788**
- **Compresor con High Recovery Performance system para recuperar más del 95% del refrigerante del vehículo**



Datos técnicos >

Refrigerante	R134a	Resolución básculas aceite/UV	1 g
Velocidad recuperación	300 g/min	Temperatura almacenamiento	-10 ÷ +50 °C
Capacidad bomba	180 l/min	Temperatura de uso	0 ÷ 40 °C
Capacidad botella	20 kilos	Alimentación	230/1/50
Resolución báscula refrigerante	5 g	Conexiones	3/8 SAE

Unidad de recuperación, reciclaje, vacío y carga

- **Proyectada y realizada para el mantenimiento de sistemas A/C De grandes dimensiones**
- **Ideal para medios de transporte públicos y privados como autobuses, trenes, camiones,...**
- **Dotada de dos circuitos de recuperación separados que garantizan:**
 - **Velocidad de recuperación de 800 gr/min**
 - **Trabajar en condiciones ambientales desfavorables (45° C)**
- Unidad completamente automática
- Gran display LCD retroiluminado y multilingüe
- Una tecla por cada función
- 4 básculas electrónicas (Refrigerante - Descarga aceite - Carga aceite - Carga aditivos UV)
- Sistema de destilación con control automático
- Función "LAVADO AUTOMÁTICO"
- Función "FIRE & GO"
- Bomba de vacío de alta capacidad
- Impresora térmica con opción de impresión múltiple
- Database en Smart Card extraíble actualizable
- Interfaz de datos con PC mediante Smart Card
- Sonda de temperatura integrada
- Manómetro integrado de presión de botella



Datos técnicos >

Refrigerante	R134a	Resolución básculas aceite/UV	1 g
Velocidad recuperación	800 g/min	Temperatura almacenamiento	-10 ÷ +50 °C
Capacidad bomba	180 l/min	Temperatura de uso	0 ÷ 40 °C
Capacidad botella	40 kilos	Alimentación	230/1/50
Resolución báscula refrigerante	5 g	Conexiones	3/8 SAE